

638

EMG

高性能
エレクトリックモーターグリース

適用分野

- 腐蝕、湿気、振動の過酷な条件に晒される電動モーターおよび発電機
- 強制通気、誘導通気ファン、フィンファン、ブLOWER、HVAC
- 中速から高速で動作するボールベアリングおよびローラーベアリング;
nDm 80,000から800,000
- 高温および低温下で1750 RPM以下および3550 RPMまでで動作するモーター (ISO 100 および46 粘性供給可能)



製品データシート

特徴および利点

- 高性能添加剤で強化された合成ベース液
- 優れた熱安定性および機械的安定性
- 非鉄合金に適合する極圧添加剤
- 極端な圧力、振動、および起動/停止条件に対する優れた耐性
- ほぼ完璧な耐水性、耐蒸気性
- 耐食性の保護潤滑剤
- 鉄合金および非鉄合金、ほぼすべてのシールとエラストマーに適合

パッケージ

400g

18kg

取扱説明

グリースガンあるいはLubri-Cup™装置で塗布してください。使用前に接続部品を拭いて汚染物を除去してください。使用時以外はグリース容器の蓋を閉めてください。推奨された間隔で再塗布してください。

説明

Chesterton 638 EMG エレクトリックモーターグリースは過酷な条件下で動作する電動ベアリング用に開発されました。

638 EMG は耐摩耗性および極圧耐性に優れています。高振動下、起動/停止を繰り返しながら運転するモーターに使用可能です。配合された極圧添加剤は非鉄合金 (巻き線、プッシング、ベアリングケーシング) に安全なので、電動モーターベアリングに安心して使用できます。

638 EMGは合成基油、当社独自のスルホン酸増粘剤、チェスタートンのQBT添加剤技術で構成されています。638 EMG は熱安定度、機械的安定度に優れています。滴点が318°C (604°F)なので、高温下でも溶解、流出は起こりません。

水洗浄耐性にも優れています。水の汚染度が30%に達しても Chesterton 638 EMG の物理特性が低減することはありません。

638 EMG グリースは、潤滑対象物の運転効率を向上する一方、ベアリングの寿命を延ばし、機器の故障を低減することができます。

638 EMGは、パルプ・製紙工場、鉱山、製鉄所、電力プラント、水処理設備などで使用される、高湿、腐蝕性蒸気、衝撃荷重、振動に晒される電動モーター用に開発されました。

638 EMG は、ASTM D 217安定性テストの結果に従い、大多数のOEMで指定されている剪断安定性のあるポリ尿素あるいはリチウム複合体で増粘された電動モーターグリースに適合することが証明されています。

物理特性

| | 638 EMG 100 | 638 EMG 46 |
|--------------------------------|-----------------|------------------|
| 外見 | グリーン | ベージュ |
| 粘度番号、NLGI | 2 | 2 |
| きめ | 滑らかなバター状 | 滑らかなバター状 |
| 基油 | PAO 合成 | PAO 合成 |
| 速度係数 (NDm)* | 80,000から500,000 | 200,000から800,000 |
| 増粘剤 | 当社独自のスルホン酸複合体 | 当社独自のスルホン酸複合体 |
| 基油粘性 (ASTM D 445, DIN 51 561) | | |
| 40°Cで | 98 cSt | 50 cSt |
| 100°Cで | 14 cSt | 8.5 cSt |
| 粘度指数VI | 146 | 145 |
| 比重 | 0.95から1.05 | 0.95から1.05 |
| 滴点 (ASTM D 2265, DIN 51 801/1) | 318°C (604°F) | 318°C (604°F) |
| 浸透力 (ASTM D 217, DIN ISO 2137) | 265から295 | 265から295 |

638 EMG

物理特性

| | 638 EMG 100 | 638 EMG 46 |
|--|---|---|
| 剪断安定度 (ASTM D 217)、変化% | | |
| 10,000 打 | -1.00% | -1.00% |
| 100,000 打 | -4.50% | -2.80% |
| 4球荷重テスト (ASTM D 2596、DIN 51 350/4) | | |
| 溶接負荷、Kg (N) | 800 (7845) | 620 (6080) |
| 荷重磨耗指数 | 130 | 92 |
| 4球磨耗テスト (ASTM D 2266、DIN 51 350/5)、 磨耗痕直径、40 kg、1200 rpm、75°C、 1時間 | 0.40 mm | 0.42 mm |
| 運転温度 (180°C以上では再潤滑が頻繁に必要) | -40°F (-40°F) 240°F (464°F) | -40°F (-40°F) 240°F (464°F) |
| オイル分離 (ASTM D 1742)、損失% | < 0.1% | < 0.1% |
| 水洗浄流出度 (ASTM D 1264)、80°C | < 0.05% | < 0.05% |
| 耐食性 (ASTM B 117)、5% NaCl | 膜圧50ミクロンで 1000時間以上 | 膜圧50ミクロンで 1000時間以上 |
| 酸化安定度時間、1000時間 (ASTM D 942)、 psi 低下 | 6 | 4 |
| 銅腐食 (ASTM D 4048)、DIN 51 811 | 0/1B | 0/1B |
| ホイールベアリング寿命 (ASTM D 3527)、時間 | 240 | 280 |
| ISO/DIN 分類 | ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40 | ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2 HC |

*電動モーターのグリース粘度に関する適切な奨励事項については当社のアプリケーション・エンジニアリング・チームにお問い合わせください。